



Вентиляционное оборудование





Производственные мощности расположены вблизи города Санкт-Петербург на территории 1,2 Га и, занимают площадь 4500 кв. м., оснащены современным, высокоточным японским оборудованием. Для изготовления вентиляционного оборудования разработана и применяется специальная программа контроля качества продукции, приёмка ОТК и заводские приёмо-сдаточные испытания в собственной лаборатории



Мы обеспечиваем качество



- Производство оборудовано высокотехнологичным японским оборудованием
- Рабочие - профессионалы с 10-и летним опытом
- Высокая культура производства
- Толщина металла не менее 0,9 мм
- Каркас из алюминиевого профиля толщиной 50 мм
- Наполнитель для панелей, каменная вата, плотностью не менее 90 кг/м²
- Заслонки с периметральным греющим кабелем или ТЭНами. Оси лопаток клапана имеют латунные вставки скольжения.
- Для сбора и слива конденсата под охладителями и увлажнителями предусмотрены специально разработанные встроенные в панель пола ванны с уклоном под слив и сифоном HL136
- Все аппараты, из которых возможен унос влаги в капельном состоянии, оснащены пластиковыми каплеуловителями в нержавеющей корпусе
- Конструкция рам фильтров обеспечивает герметичность работы фильтров и позволяет быстро извлечь их из корпуса для замены
- Рамы-основания выполнены из горячекатаного листового металла. Минимальная высота рамы 100 мм
- Ровная внутренняя поверхность секций обеспечивает значительное уменьшение скоплений пыли и загрязнений
- Установки оснащены высокоэффективной тепло- и шумоизоляцией, энергосберегающими вентиляторами с ЕС-моторами, рекуператорами с высоким КПД, современными системами автоматического управления
- Все элементы вентиляционной установки легко извлекаются для обслуживания или замены. Инспекционные дверцы функциональных элементов снабжены навесами, что обеспечивает удобное сервисное обслуживание
- Используется усиленная и долговечная фурнитура для секций с обслуживаемыми дверцами. Данная фурнитура позволяет оператору самостоятельно изменить сторону открытия двери вправо, влево или снять полностью
- Эпоксидирование деталей установок для агрессивных сред
- Щиты автоматического управления на базе контроллера Schneider Electric. Контроллер оснащен дисплеем, клавиатурой для управления и предустановленной программой, разработанной с учетом состава вентиляционной установки и обеспечивающей ее эффективную работу. Контроллеры могут быть объединены в сеть для создания системы диспетчеризации по протоколам ModBus, Ethernet, BACnet
- Все элементы автоматики и управляющие механизмы устанавливаются на производстве с учетом всех норм и правил размещения электротехнического оборудования
- С каждой установкой выдается акт испытаний в испытательной лаборатории



Преимущество наших установок для монтажа и эксплуатации

- Вентиляционные установки в заводских условиях комплектуются навесной автоматикой, что дает качество при сборке и экономит большое количество средств заказчика, в комплект отдельно идут только те элементы, которые устанавливаются вне вент. установки (Комнатные и наружные датчики, щиты управления)
- При размещении заказа, по желанию монтажной организации, мы можем вынести/объединить в моно-блок отдельные элементы установки. В комплект поставки смесительные узлы для водяных нагревателей и охладителей идут в сборе, что значительно сокращает время сборки и монтажа узла, а так же исключает возможные течи, так как они опрессованы в заводских условиях при давлении 10атм.
- Габаритные чертежи установок которые выдаются программой, полностью соответствуют реальным размерам установки, при монтаже не возникает каких либо не соответствий
- При проектировании установки, высота рамы/ножек рассчитывается таким образом, что бы при монтаже установки, не было необходимости приподнимать установку или делать дополнительные углубления в полу под конденсатоотводящий сифон, который мы даем в комплекте
- Установки на объект поставляются в разобранном виде, по моноблокам, но все основные элементы уже установлены
- При монтаже необходимо лишь соединить секции снаружи, при помощи скоб, которые стягивают секции, не залезая внутрь
- Стяжки, болты и уплотнитель идут в комплекте
- В раме установок предусмотрены отверстия для стяжки и крепления к полу при необходимости, делать дополнительные отверстия не требуется, все необходимое учтено заводом изготовителем
- Все установки поставляются с полным комплектом документации, достаточным для монтажа и пуска оборудования



Виды исполнения вентиляционного оборудования:

Общепромышленное исполнение.

Основной вид оборудования. Применяется там, где нет особенностей перемещаемого воздуха и окружающей среды помещений, где установлено оборудование. Используется для жилых, общественных, коммерческих и промышленных помещений.

- Любые виды секций
- Конструкция позволяет максимально адаптировать конфигурацию центрального кондиционера к условиям доставки до объекта и монтажа
- Каркасно-панельная конструкция гарантирует большую жесткость, прочность и низкую массу. Исполнение панелей: из анодированного алюминиевого профиля, алюминиевых или пластиковых уголков, листового металла с наполнением минеральной ватой высокой плотности
- Варианты исполнения панелей: оцинкованная сталь, алюминий, высококачественная нержавеющая сталь 25 мм и 40 мм в стандартном исполнении. Толщина панели может быть увеличена до 70 мм
- Рама-основание из горячекатаного листового металла

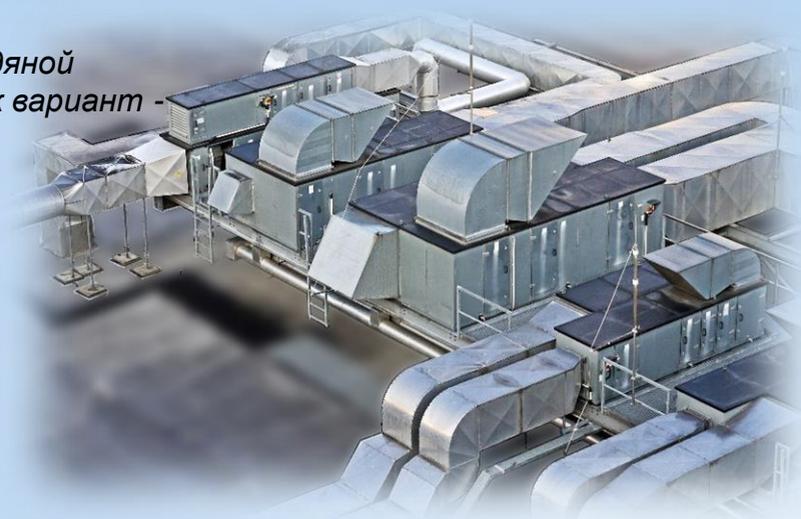




Наружное исполнение.

Предназначено для установки вне помещения. Располагается обычно на земле или на крышах зданий. Применяется, как правило для экономии места внутри помещений.

- *Снаружи оборудование имеет покрытие (окраска) устойчивое к коррозии для окружающей среды, дополнительная герметизация стыков, для предотвращения попадания осадков в систему - на заборе и выбросе воздуха; устанавливаются жалюзийные решетки либо защитный козырек, снабжено навесом для защиты от прямых атмосферных осадков*
- *Исполняется (как правило) на опорной раме*
- *Монтаж всех элементов автоматики за исключением ремонтного выключателя внутри установки*
- *Отвод конденсата должен быть оборудован подогревом чтобы исключить замерзание при отрицательных температурах*
- *Если используется водяной подогрев приточного воздуха, то водяной контур должен быть заполнен незамерзающей жидкостью (как вариант - раствор этиленгликоля)*





Взрывозащищенное оборудование.

Применяется для работы в условиях возможного образования взрывоопасных смесей газов и пыли способных к воспламенению от искры любого происхождения.

- *Применение электрооборудования во взрывозащищенном исполнении (ремонтный выключатель, освещение, электрокалориферы и др)*
- *Специальные подшипники. Специальный химический состав алюминиевых деталей внутреннего устройства.*
- *Применение антистатических приводных ремней, уплотнительных втулок*
- *Все детали имеют металлическое подключение или контакт с центральной заземляющей точкой*
- *Все поставляемые внутренние устройства (комплектующие) имеют сертификаты уполномоченных испытательных организаций*
- *Изготавливаемое оборудование предназначено для работы в среде взрывоопасных газов класса: IIA, IIB, IIC. Температурный класс оборудования T1-T6. Имеет маркировки взрывозащиты: IIGc с IIA T3 X, IIGc с IIB T3 X, IIGb с IIA T3 X и IIGbc IIB T3 X*





Оборудование для работы в условиях агрессивных сред (коррозионностойкое).

Применяется при работе с воздухом, содержащим химически агрессивные вещества. Работая в данных условиях элементы оборудования должны быть защищены от коррозии. Это обеспечивается за счет повышенной прочности корпуса оборудования, специальной конструкции крепежных элементов, специальной методики сборки встраиваемых компонентов и амортизационного уплотнителя.

- Степень защиты от внешних воздействий - IP66/68
- Применяемые кабельные вводы обладают повышенной влагостойкостью и герметичностью (соответствуют требованиям DTS01 по защите от длительного затопления брони/оплетки)
- Применение нержавеющей стали AISI 316L или модифицированного алюминиевого сплава для корпусов оборудования и крепежных элементов обеспечивают коррозионную стойкость к морскому туману. Данные материалы имеют высокую прочность даже при экстремально низких температурах
- Смазку подшипниковых узлов приводного электродвигателя возможно заменить/пополнить без его разбора
- Соответствует климатическому исполнению по ГОСТ 15150-69 ОМ - общеклиматическое морское исполнение (+45 °C /-40 °C). В случае эксплуатации в различных климатических зонах, при проектировании применяются требования наиболее строгой зоны

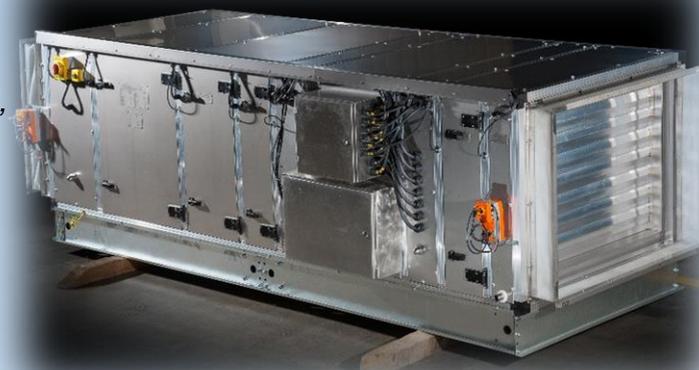




Оборудование для работы в условиях крайнего севера.

Оборудование в данном исполнении используется в районах, где температура окружающей среды опускается ниже -40°C . В данном исполнении применяются другие нормы расчета установок, могут быть использованы другие материалы, требуется дополнительный подогрев отдельных элементов вентиляционных установок.

- Толщина металла панелей - 1мм
- Толщина панелей вентиляционных установок составляет не менее 40 мм с внутренним заполнением теплоизоляционным материалом (минеральная плита высокой плотности)
- Опорная рама - сборная, высотой 200 мм. Возможно изготовление требуемой высоты
- При повышенной ветровой нагрузке на строительные конструкции и сооружения, рекомендуется установка второго отсечного воздушного клапана перед основным нагревателем для обеспечения необходимой герметичности
- Вентиляционные установки комплектуются системой автоматики в зависимости от расчетной климатической зоны, способной выполнять функции защиты и регулирования. Все навесные элементы автоматики, кабельные каналы, клеммные распределители проектируются с учетом специальных мероприятий по защите от атмосферного влияния





Сейсмостойкое оборудование.

Используется для вентиляции помещений в зданиях расположенных в сейсмоактивных регионах. Элементы и конструкция данного оборудования должна быть рассчитана с учетом возможного землетрясения.

- Жесткий сварной каркас и опорная рама из стального швеллера. Блок вентилятора устанавливается на виброопоры специальной конструкции с ограничением перемещения. Возможен вариант установки вентиляционного агрегата отдельно изготавливаемую «плавающую» опору специальной конструкции
- Используется усиленная долговечная фурнитура для секций с обслуживаемыми дверцами
- Применяются высоконапорные вентиляторы с полным давлением до 10000 Па
- Воздушные клапаны оснащены усиленным корпусом
- Все компоненты и секции обработки воздуха имеют жесткое крепление к опорной раме
- Элементы автоматики должны использоваться строго из реестра средств измерения атомной отрасли
- Теплообменники используются специальной усиленной конструкции, со съемным коллектором для профилактической очистки теплообменника, а съемные трубки позволяют производить локальный ремонт всего теплообменника в кратчайшие сроки

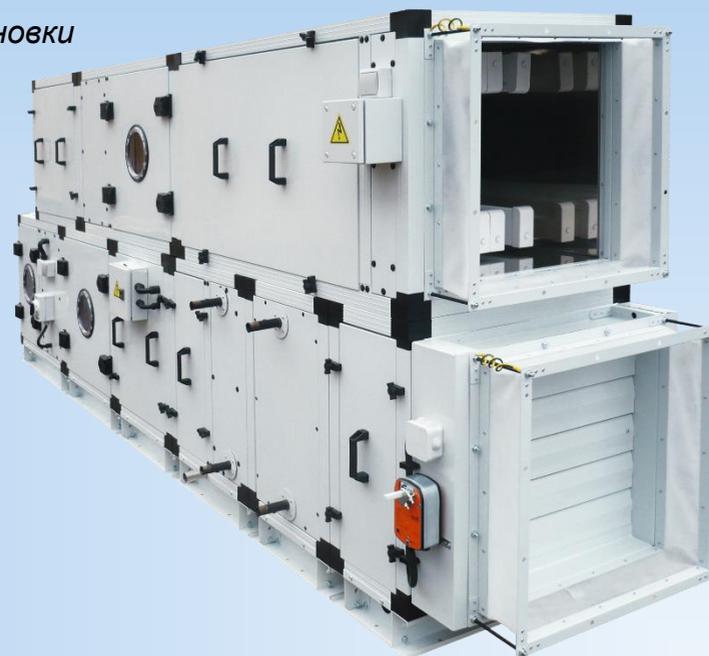




Медицинское (гигиеническое) исполнение оборудования.

Применяется для вентиляции помещений с повышенными нормами к очистке воздуха. Например, медицинские учреждения, фармакологическое производство, объекты пищевой и электронной промышленности

- Каркас выполнен из алюминиевого профиля
- Боковые панели увеличенной толщины (от 40 мм) изготавливаются из нержавеющей стали или из оцинкованной стали Которая покрыта порошковой краской (внутренняя поверхность)
- Воздушные клапаны герметичные, выполнены из алюминия с порошковым покрытием
- Рамки фильтров изготавливаются из нержавеющей стали
- Дно вентиляционного агрегата выполнено из коррозионностойкого материала - нержавеющей стали
- Все нащельники, рамы и поддоны для слива конденсата внутри установки изготавливаются из нержавеющей стали
- Зубчатые шестерни расположены вне потока воздуха для предотвращения попадания мелкой пыли от трущихся частей
- Корпус теплообменника выполнен из нержавеющей стали или из оцинкованной стали с покрытием эпоксидным составом
- Установки в данном исполнении оборудуются смотровыми окнами и подсветкой секций фильтров и вентилятора





Контактная информация

Группа Компаний "МосПрофВент"
111524 Москва, ул. Электродная, дом 2 с.1

E-mail: info@mosprofvent.ru

Многоканальный телефон:
8 (499) 404-09-75